

## Description

La série 350 est un émail ayant de bonne propriété anti corrosive servant à protéger les surfaces de métal, machinerie lourde, équipement de ferme et le bois.

## Propriétés

- Bonne propriété anti corrosive
- Sèche à la température ambiante
- Bonne durabilité
- Bonne flexibilité
- Très bonne adhésion
- Bas COV

## Information technique

Lustre	90°+
Diluant usuel	100-022
Durée d'entreposage	8 - 10 mois
Solide théorique	50 - 60 (P/P) ; 42 - 46 (V/V)
Recouvrement (Calcul théorique)	17 - 19 m <sup>2</sup> /L pour 25 µm de film sec ; 180 - 200 pi <sup>2</sup> /L pour 1 mil de film sec
Épaisseur recommandée	3 - 4 mils sec.
Temps de séchage à 77°F ou 25°C à 40%	Hors poussière 60-90 minutes ; Prêt à manipuler 8-10 heures; Sec en profondeur 72 heures

## Utilisation

- Équipements agricoles
- Équipements forestiers

## Finis recommandés

- Peut être appliqué directement sur le métal

*D'autres séries sont disponibles. Pour plus d'informations, consulter votre représentant.*

## Préparation de la surface

-Nettoyer, sécher et enlever les impuretés, sel soluble, huile, graisse, cire, rouille

sur toute surface à enduire.

-Nous recommandons donc d'utiliser la norme minimale de préparation soit la norme commerciale SSPC-SP-2 ou la norme SSPC-SP3

-La norme SSPC-SP-6, concernant le sablage au jet, serait beaucoup plus appropriée et fortement suggérée pour une meilleure résistance à la corrosion.

-La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température

calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.

## Application

-Bien mélanger avant l'application

-S'applique très bien au pistolet, au pinceau et au rouleau.

*Pour un équipement conventionnel:*

-Réduire le matériel avec le diluant 100-022 à une viscosité de 20-25 secs FC#4 avant d'appliquer.

-Pression approximative au fusil de 45 lbs/po<sup>2</sup> et au réservoir de 18 lbs/po<sup>2</sup>

-

*Pour un équipement sans air ou Airmix / Air assisté:*

-Réduire le matériel avec le diluant 100-022 à une viscosité de 40-50 secs FC#4 avant d'appliquer. (Mélange 8 parties de peintures pour 1 partie de diluant)

-Pression approximative à la pompe de 1000 à 1200 lbs/po<sup>2</sup>.

- Les recommandations de viscosité peuvent varier selon l'apparence désirée.

Consulter votre représentant local pour information concernant les applications.

## Mise en garde

-Lorsque les travaux sont terminés, ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet, ou l'appareil de pulvérisation. Les équipements devront être très bien nettoyés avec le nettoyeur pour équipement de Sunamco, le Sunaclean 100-113.

-Pour une durée de séchage de plus de 72 heures, un léger sablage est recommandé pour une meilleure adhésion inter-couche.

-Assurez-vous de bien remplir le profil de sablage au jet afin d'éviter la rouille de surface créée par un profil angulaire

TEST:

Dû à une ou plusieurs variétés de substrat, de méthode de préparation de surfaces, de méthodes d'application, et d'environnement, l'utilisateur doit y vérifier le système complet et vérifier l'adhésion et la compatibilité du système dans son environnement avant d'aller en production.

*N.B. Pour faire des tests d'adhésion, de dureté, de flexibilité, d'impact ou tout autre test, il est recommandé d'attendre 14 jours à 25°C (68°F) et 50% humidité. Si on ne retrouve pas les conditions suivantes la réaction peut être plus longue.*

## Restriction

- Ne pas appliquer à une température inférieure à 10°C ou 50°F, les résultats ne seront pas satisfaisant concernant le séchage et le durcissement du film de peinture.

## Avantages

- Facile d'application
- Couleur illimitée

## Mesures de sécurité

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du produit (MSDS). Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement. Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs. En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter Société chimique Sunamco inc. pour obtenir des recommandations supplémentaires.

## À retenir

### Viscosité d'application

**Conventionnel** : 20-35 sec FC#4

**Pompe Airmix** : 40-50 sec FC#4

## Remarques & Limite de responsabilité

### REMARQUE:

Sachant que les besoins et les conditions de chacun ne sont pas les mêmes, veuillez demander l'avis de votre représentant local.

### LIMITE DE RESPONSABILITÉ:

Au-delà de toutes nos recommandations sur le produit, nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. L'utilisateur doit vérifier la validité de cette fiche avant d'utiliser le produit. Cette fiche technique est disponible sur notre site web à [www.sunamco.com](http://www.sunamco.com) et le contenu est le même que le document présent. En cas de divergence entre ce document et la version de la fiche technique qui apparaît sur le site, la version sur le site web est celle qui a préséance. Ces renseignements peuvent être sujets à des changements sans préavis.