

Description

La série #758 est un polyuréthane D.T.M (direct to metal) à deux composants. Ce produit est formulé pour être utilisé directement sur le métal (DTM). Il offre un séchage rapide idéal pour maximiser des temps de production rapide.

Propriétés

- Très bonne adhésion directe sur le métal.
- Bonne durabilité (ultra-violet).
- Le film sec est flexible tout en offrant une bonne dureté ainsi qu'une très bonne résistance au marquage.
- Sèche rapidement à la température ambiante.
- Propriété anticorrosive.

Information technique

Lustre	90° +
Durée de vie du mélange (A+B)	4 heures
Diluant usuel	100-018
Retardateur	100-019
Durée d'entreposage	12 mois
Solide théorique	46 – 61 (P/P) peut varier selon la pigmentation, 42-49 (V/V)
Recouvrement (Calcul théorique)	16-20 m ² /L pour 25 µm de film sec. 181-207 pi ² /L pour 1 mil de film sec
Épaisseur recommandée	1.5 à 3 mil sec.
Temps de séchage à 77°F ou 25°C à 40%	Hors poussière 20-25 minutes, Prêt à manipuler 3 – 3 :30 heures, Sec en profondeur 48 heures.

Utilisation

- Équipement agricole
- Équipement lourd,
- Équipement industriel
- Remorques
- Équipement forestier.

Finis recommandés

- Peut être appliqué directement sur le métal ou en combinaison avec nos apprêts suivants :
- SUNAPRIME Série #603 Séchage rapide

- SUNAPRIME Série #612 Sablage
- SUNAPRIME Série #650 Universel, 1 composant
- SUNAPRIME Série #6400 recouvrement de finition ultra-rapide
Lustre selon la demande.

D'autres séries sont disponibles. Pour plus d'informations, consulter votre représentant.

Préparation de la surface

- Nettoyer, sécher et enlever les impuretés, sel soluble, huile, graisse, cire, rouille sur toute surface à enduire.
- Une préparation et un traitement de surface est fortement suggéré.
- L'agent d'ancrage AD-82 est suggéré pour une adhésion accrue.
- La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.
- Utiliser un apprêt dans le cas où le métal est passé au jet de sable.

Application

- Catalyseur 758-000B.
- Mélanger 5 parties en volume A pour 1 partie de volume en B.
- Une buse de finition est requise pour obtenir un fini lustré et égal.

-

Pour un équipement conventionnel:

- Réduire le matériel à une viscosité de 20-25 secs FC#4 avant d'appliquer.
- Pression approximative au fusil de 40-50 lbs/po² et au réservoir de 10-18 lbs/po².

-

Pour un équipement sans air ou Airmix / Air assisté:

- Réduire le matériel à une viscosité de 25-35 secs FC#4 avant d'appliquer.

Mise en garde

- Lorsque les travaux sont terminés, ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet, ou l'appareil de pulvérisation. Les équipements devront être très bien nettoyés avec le nettoyeur pour équipement de Sunamco, le Sunaclean 100-113.
- Pour une durée de séchage de plus de 24 heures, un léger sablage est recommandé pour une meilleure adhésion inter-couche.

TEST:

Dû à une ou plusieurs variétés de substrat, de méthode de préparation de surfaces, de méthodes d'application, et d'environnement, l'utilisateur doit y vérifier le système complet et vérifier l'adhésion et la compatibilité du système dans son environnement avant d'aller en production.

N.B. Pour faire des tests d'adhésion, de dureté, de flexibilité, d'impact ou tout autre test, il est recommandé d'attendre 7 jours à 25°C (68°F) et 50% humidité. Si on ne retrouve pas les conditions suivantes la réaction peut être plus longue.

Restriction

Ne pas appliquer à une température inférieure à 10°C ou 50°F, les résultats ne seront pas satisfaisant concernant le séchage et le durcissement de feuil.

Avantages

- Produit très polyvalent
- Produit pour la production de petites et moyennes pièces
- Disponible en plusieurs degrés de lustre

Mesures de sécurité

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du produit (MSDS). Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement. Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs. En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter Société chimique Sunamco inc. pour obtenir des recommandations supplémentaires.

À retenir

Durcisseur : 758-000B. **Ratio** : 5:1.

Diluant : 100-018. **Diluant Lent** : 100-122.

Temps de séchage : Hors poussière 20-25 minutes

Remarques & Limite de responsabilité

REMARQUE:

Sachant que les besoins et les conditions de chacun ne sont pas les mêmes, veuillez demander l'avis de votre représentant local.

LIMITE DE RESPONSABILITÉ:

Au-delà de toutes nos recommandations sur le produit, nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. L'utilisateur doit vérifier la validité de cette fiche avant d'utiliser le produit.

Ces renseignements peuvent être sujets à des changements sans préavis.