

Description

La série #788 est un polyuréthane D.T.M (direct to metal) à deux composants. Il est formulé pour avoir une excellente adhésion directement sur le métal (DTM).

Propriétés

- Excellente adhérence directe sur le métal.
- Bonne durabilité extérieure.
- Le film sec est flexible.
- Sèche rapidement à la température ambiante.

Information technique

Lustre	90°+ ou selon la demande
Durée de vie du mélange (A+B)	4 heures
Diluant usuel	100-018
Retardateur	100-019
Durée d'entreposage	12 mois
Solide théorique	42 – 62 (P/P) peut varier selon la pigmentation, 41 - 48 (V/V)
Recouvrement (Calcul théorique)	16-19 m ² /L pour 25 µm de film sec, 178-207 pi ² /L pour 1 mil de film sec
Épaisseur recommandée	1,5 à 3 mil sec.
Temps de séchage à 77°F ou 25°C à 40%	Hors poussière 20-25 min. Prêt à manipuler 3h – 3h30. Sec en profondeur 48 heures

Utilisation

- Équipements agricoles
- Équipements industriels
- Équipements forestiers
- Remorques
- Équipements lourds.

Finis recommandés

Peut être appliqué directement sur le métal ou en combinaison avec nos apprêts suivants :

- SUNAPRIME série #603 Séchage rapide

- SUNAPRIME série #611 Haut solide / volume
- SUNAPRIME série #612 Séchage et prise rapide
- SUNAPRIME série #650 Universel, 1 composant
- SUNAPRIME série #6400 recouvrement de finition ultra-rapide

D'autres séries sont disponibles. Pour plus d'information, consulter notre représentant.

Préparation de la surface

- Nettoyer, sécher et enlever les impuretés, sel soluble, huile, graisse, cire, rouille sur toute surface à enduire.
- Une préparation et un traitement de surface est fortement suggéré.
- Nous suggérons un agent d'ancrage Sunamco AD-82 qui agit comme traitement de la surface anticorrosif supplémentaire.
- Ce produit contient un solvant exempt de COV.

Application

- Durcisseur 774-000B
- Mélanger 8 parties en volume A pour 1 partie en volume B.
- Une buse de finition est requise pour obtenir un fini lustré égal.

-

Pour un équipement conventionnel:

- Réduire le matériel à une viscosité de 20-25 secs FC#4 avant d'appliquer.
- Pression approximative au fusil de 40-50 lbs/ po² et au réservoir de 10-18 lbs/po².

-

Pour un équipement sans air ou Airmix / Air assisté:

- Réduire le matériel avec le diluant à une viscosité de 25-35 secs FC#4 avant d'appliquer.

Mise en garde

- Lorsque les travaux sont terminés, ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet, ou l'appareil de pulvérisation. Les équipements devront être très bien nettoyés avec le nettoyeur pour équipement de Sunamco, le Sunaclean 100-113.
- Pour une durée de séchage de plus de 24 heures, un léger sablage est recommandé pour une meilleure adhésion inter-couche.

TEST:

Dû à une ou plusieurs variétés de substrat, de méthode de préparation de surfaces, de méthodes d'application, et d'environnement, l'utilisateur doit y vérifier le système complet et vérifier l'adhésion et la compatibilité du système dans son environnement avant d'aller en production.

N.B. Pour faire des tests d'adhésion, de dureté, de flexibilité, d'impact ou tout autre test, il est recommandé d'attendre 7 jours à 25°C (68°F) et 50% humidité. Si on ne retrouve pas les conditions suivantes la réaction peut être plus longue.

Restriction

Ne pas appliquer à une température inférieure à 10°C ou 50°F, les résultats ne seront pas satisfaisant concernant le séchage et le durcissement du film.

Avantages

- Excellent rapport qualité/prix.
- Facile d'utilisation.
- Lustre disponible de 10° à 90°.
- Séchage rapide
- Convient à la production manufacturière
- Très bon pouvoir cachant

Mesures de sécurité

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du produit (MSDS). Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement. Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs. En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter Société chimique Sunamco inc. pour obtenir des recommandations supplémentaires.

À retenir

Durcisseur : 774-000B

Ratio : 8:1

Diluant : 100-018

Temps de séchage : Hors poussière 20-25 minutes.

Remarques & Limite de responsabilité

REMARQUE:

Sachant que les besoins et les conditions de chacun ne sont pas les mêmes, veuillez demander l'avis de votre représentant local.

LIMITE DE RESPONSABILITÉ:

Au-delà de toutes nos recommandations sur le produit, nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. L'utilisateur doit vérifier la validité de cette fiche avant d'utiliser le produit.

Ces renseignements peuvent être sujets à des changements sans préavis.