

Description

SUNAPRIME #603 est un apprêt époxydique à séchage rapide.

Propriétés

- Bonne protection anticorrosive.
- Sèche très rapidement à la température ambiante.
- Bonne flexibilité.
- Très bonne adhésion sur l'acier, l'aluminium traité et l'acier galvanisé vieilli

Information technique

Lustre	Mat
Durée de vie du mélange (A+B)	8 heures
Diluant usuel	100-117
Retardateur	100-118
Durée d'entreposage	12 mois (sujet à réinspection après cette date)
Solide théorique	48 – 60 (P/P), 37-42 (V/V)
Recouvrement (Calcul théorique)	17-17 m ² /L pour 25 µm de film sec. 160-181 pi ² /L pour 1 mil de film sec
Épaisseur recommandée	2 à 4 mils sec.
Temps de séchage à 77°F ou 25°C à 40%	Hors poussière 10-15 minutes, Prêt à manipuler 30-40 minutes, Prêt à recouvrir 1-2 heures

Utilisation

- Remorques
- Souffleuses à neige
- Wagons
- Équipements agricoles
- Équipements industriels
- Équipements lourds
- Châssis de camion

Finis recommandés

- SUNAGUARD 7000

D'autres séries sont disponibles. Pour plus d'informations, consulter votre représentant.

Préparation de la surface

La performance de ce produit dépendra de la qualité de la préparation de surface. La surface à recouvrir doit être propre et exempte de toute contamination. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504:2000. Les accumulations de poussière et les sels solubles doivent être éliminés. Un nettoyage à sec, à la brosse à poils durs, sera normalement suffisant pour éliminer la poussière. Dans le cas des sels solubles, il sera nécessaire de procéder à un lavage à l'eau douce. Éliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

Décapage à l'abrasif

Décapage à l'abrasif projeté jusqu'au standard Sa 2½ (ISO 8501:2007) ou SSPC-SP6. Si une oxydation s'est produite entre le décapage et l'application de la Série 603, procéder à un nouveau décapage. Les défauts de support révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés ou traités de la manière appropriée.

Préparation manuelle ou mécanique

Décapage manuel ou mécanique jusqu'à obtention du standard minimum ST3 (ISO 8501:2007) ou SSPC-SP3 pour utilisation atmosphérique uniquement. Remarque: Il est nécessaire d'éliminer toutes les écailles. Les zones ne pouvant être préparées de façon adéquate par burinage ou marteau à aiguilles, doivent être décapées localement au jet d'abrasif jusqu'à obtention du standard Sa 2 (ISO 8501:2007) ou SSPC-SP6. Typiquement ce standard pourrait être appliqué à des grades de corrosion C ou D

Application

- Durcisseur 603-000B (régulier)
- Durcisseur 603-001B (anti-coulure)
- Mélanger 3 parties en volume de A pour 1 partie de volume en B
- IMPORTANT : Mélanger mécaniquement afin d'obtenir un produit homogène.

MÉTHODE

- Vaporisation conventionnelle à l'air
- Vaporisation sans air, air assisté, airmix
- Version électrostatique (consulter votre représentant)
- Pinceau pour endroit difficilement accessible

Pour un équipement conventionnel:

- Réduire le matériel à une viscosité de 20-25 secs FC#4 avant d'appliquer.
- Pression approximative au fusil de 40 lbs/po² et au réservoir de 18 lbs/po²

Pour un équipement sans air ou Airmix / Air assisté:

- Réduire le matériel avec le diluant à une viscosité de 25-35 secs FC#4 avant d'appliquer.

Consultez votre représentant local pour information concernant les applications.

Mise en garde

- Lorsque les travaux sont terminés, ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet, ou l'appareil de pulvérisation. Les équipements devront être très bien nettoyés avec le nettoyeur pour équipement de Sunamco, le Sunaclean 100-113.

- Pour une durée de séchage de plus de 24 heures, un léger sablage est Recommandé pour une meilleure adhésion inter-couche.
- Assurez-vous de bien remplir le profil de sablage au jet afin d'éviter la rouille de surface créée par un profil angulaire.

TEST:

Dû à une ou plusieurs variétés de substrat, de méthode de préparation de surfaces, de méthodes d'application, et d'environnement, l'utilisateur doit y vérifier le système complet et vérifier l'adhésion et la compatibilité du système dans son environnement avant d'aller en production.

N.B. Pour faire des tests d'adhésion, de dureté, de flexibilité, d'impact ou tout autre test, il est recommandé d'attendre 7 jours à 25°C (68°F) et 50% humidité. Si on ne retrouve pas les conditions suivantes la réaction peut être plus longue.

Restriction

- Ne pas appliquer à une température inférieure à 10°C ou 50°F, les résultats ne seront pas satisfaisant concernant le séchage et le durcissement du film de peinture.
- Comme pour la plupart des revêtements époxy, s'il n'y a pas de couche de finition, la SÉRIE 603 peut fariner ou se décolorer lorsqu'il est exposé à l'extérieur aux rayons ultraviolets. Par contre, ceci n'altèrera en rien aux propriétés anticorrosives de ce produit.

Avantages

- Application facile
- Couleurs disponible sur demande.
- Séchage rapide

Mesures de sécurité

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du produit (MSDS). Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement. Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs. En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter Société Chimique Sunamco inc. pour obtenir des recommandations supplémentaires.

À retenir

Durcisseur : 603-001B (anti-coulure) ; 603-000B (régulier)

Ratio : 3:1

Diluant : 100-117

Retardateur : 100-118

Temps de séchage: Prêt à recouvrir 1-2 heures

Pour toutes autres informations, n'hésitez pas de contacter votre représentant.

Remarques & Limite de responsabilité

REMARQUE:

Sachant que les besoins et les conditions de chacun ne sont pas les mêmes, veuillez demander l'avis de votre représentant local.

LIMITE DE RESPONSABILITÉ:

Au-delà de toutes nos recommandations sur le produit, nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. L'utilisateur doit vérifier la validité de cette fiche avant d'utiliser le produit. Cette fiche technique est disponible sur notre site web à www.sunamco.com et le contenu est le même que le document présent. En cas de divergence entre ce document et la version de la fiche technique qui apparaît sur le site, la version sur le site web est celle qui a préséance. Ces renseignements peuvent être sujets à des changements sans préavis. Date d'émission le 14 avril 2014.