

## Description

SUNAPRIME #611 est un apprêt époxydique à deux composants qui a été formulé pour bien remplir le profil du sablage au jet en une seule application.

## Propriétés

- Grand pouvoir garnissant
- Très bonne flexibilité
- Excellente adhésion sur l'acier, aluminium traité, galvanisé satiné
- Très bonne résistance à l'impact
- Très bonne résistance à l'abrasion
- ASTM B117 : 1000 heures
- Très bonne propriété anticorrosives
- Très bonne résistance à l'affaissement

## Information technique

Lustre	65°+
Durée de vie du mélange (A+B)	6 heures
Diluant usuel	100-117
Retardateur	100-118
Durée d'entreposage	12 mois (sujet à réinspection après cette date)
Solide théorique	63-72 (P/P) ; 53-60 (V/V)
Recouvrement (Calcul théorique)	25-29m <sup>2</sup> /L pour 25 µm de film sec ; 274-309 pi <sup>2</sup> /L pour 1 mil de film sec
Épaisseur recommandée	3-4 millièms sec
Temps de séchage à 77°F ou 25°C à 40%	Hors poussières : 45-60 minutes ; Prêt à manipuler 60-90 minutes ; Prêt à recouvrir 4 heures ; Sec en profondeur 12 heures

## Utilisation

- Remorques
- Wagons
- Équipements industriels
- Châssis de camion
- Souffleuse à neige
- Équipements agricoles
- Équipements lourds

## Finis recommandés

- SUNAGUARD 7000
- SUNATHANE 745
- SUNAVIT 788

*D'autres séries sont disponibles. Pour plus d'informations, consulter notre représentant.*

## Préparation de la surface

- Nettoyer, sécher et enlever les impuretés, sel soluble, huile, graisse, cire, rouille sur toute surface à enduire.
- Nous recommandons donc d'utiliser la norme minimale de préparation soit la norme commerciale SSPC-SP-2 ou la norme SSPC-SP3.
- La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.

## Application

- Durcisseur 611-000B (régulier)
- Durcisseur 611-001B (anti-coulure)
- Mélanger 4 parties en volume de A pour 1 partie de volume en B
- IMPORTANT : Mélanger mécaniquement afin d'obtenir un produit homogène.

### MÉTHODE

- Vaporisation conventionnelle à l'air
- Vaporisation sans air, air assisté, airmix
- Version électrostatique (consulter votre représentant)
- Pinceau pour endroit difficilement accessible

*Pour un équipement conventionnel:*

- Réduire le matériel à une viscosité de 20-25 secs FC#4 avant d'appliquer.
- Pression approximative au fusil de 40-50 lbs/po<sup>2</sup> et au réservoir de 10-15 lbs/po<sup>2</sup>

*Pour un équipement sans air ou Airmix / Air assisté:*

- Réduire le matériel avec le diluant à une viscosité de 25-35 secs FC#4 avant d'appliquer.

Consultez votre représentant local pour information concernant les applications.

## Mise en garde

- Lorsque les travaux sont terminés, ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet, ou l'appareil de pulvérisation. Les équipements devront être très bien nettoyés avec le nettoyeur pour équipement de Sunamco, le Sunaclean 100-113.
- Pour une durée de séchage de plus de 24 heures, un léger sablage est Recommandé pour une meilleure adhésion inter-couche.
- Assurez-vous de bien remplir le profil de sablage au jet afin d'éviter la rouille de surface créée par un profil angulaire.

•

### TEST:

Dû à une ou plusieurs variétés de substrat, de méthode de préparation de surfaces, de méthodes d'application, et

d'environnement, l'utilisateur doit y vérifier le système complet et vérifier l'adhésion et la compatibilité du système dans son environnement avant d'aller en production.

*N.B. Pour faire des tests d'adhésion, de dureté, de flexibilité, d'impact ou tout autre test, il est recommandé d'attendre 7 jours à 25°C (68°F) et 50% humidité. Si on ne retrouve pas les conditions suivantes la réaction peut être plus longue.*

## Restriction

- Ne pas appliquer à une température inférieure à 10°C ou 50°F, les résultats ne seront pas satisfaisant concernant le séchage et le durcissement du film de peinture.
- Comme pour la plupart des revêtements époxy, s'il n'y a pas de couche de finition, la SÉRIE 603 peut fariner ou se décolorer lorsqu'il est exposé à l'extérieur aux rayons ultraviolets. Par contre, ceci n'altérera en rien aux propriétés anticorrosives de ce produit.

## Avantages

- Haut pourcentage de matières solides par volume
- Toutes les couleurs peuvent être faites sur demande

## Mesures de sécurité

- Prévoir une bonne ventilation lors de l'application et du séchage.
- Consulter la fiche signalétique avant l'utilisation

## À retenir

**Durcisseur :** 611-000B (Régulier)

611-001B (Augmente la résistance à l'écoulement)

**Ratio :** 4:1

**Diluant :** 100-117

**Retardateur :** 100-118

**Temps de séchage :** Prêt à recouvrir 4 à 6 heures

## Remarques & Limite de responsabilité

REMARQUE:

Sachant que les besoins et les conditions de chacun ne sont pas les mêmes, veuillez demander l'avis de votre représentant local.

LIMITE DE RESPONSABILITÉ:

Au-delà de toutes nos recommandations sur le produit, nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du substrat ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience. L'utilisateur doit vérifier la validité de cette fiche avant d'utiliser le produit.

Ces renseignements peuvent être sujets B des changements sans préavis)